(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum 14. Juni 2001 (14.06.2001)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer WO 01/42671 A1

(51) Internationale Patentklassifikation7: B23Q 11/08, 1/01

F16C 29/08.

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US): INA WÄLZLAGER SCHAEFFLER OHG [DE/DE]; Industriestrasse 1-3, 91074 Herzogenaurach

(21) Internationales Aktenzeichen:

PCT/EP00/11865

(22) Internationales Anmeldedatum:

28. November 2000 (28.11.2000)

(25) Einreichungssprache:

Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache:

Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:

199 59 508.9

10. Dezember 1999 (10.12.1999)

(72) Erfinder; und

(DE).

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): GÖRGENS, Detlef [DE/DE]; An der Feuerwache 8, 42929 Wermelskirchen

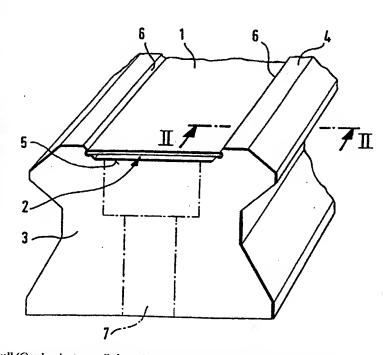
(74) Gemeinsamer Vertreter: INA WÄLZLAGER SCHA-EFFLER OHG; Industriestrasse 1-3, 91074 Herzogenau-

(81) Bestimmungsstaaten (national): DE, JP, US.

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: GUIDE RAIL FOR A LINEAR BEARING

(54) Bezeichnung: FÜHRUNGSSCHIENE FÜR EIN LINEARLAGER



(57) Abstract: The invention relates to a guide rail for a linear bearing comprising several through openings (7), which originate from the top side (4) of the rail, which are arranged one behind the other at intervals, and which are provided for receiving fastening elements. The inventive guide rail also comprises a longitudinal channel (2) which extends over the entire length of the guide rail (3) and which is open toward the top side (4) of the rail. In addition. the guide rail is provided with a covering strip (1), which outwardly occludes the through openings (7) and which is inserted and fastened in said longitudinal channel (2). According to the invention, the longitudinal channel (2) is delimited by a bottom channel wall (5) and by two lateral walls (6) diagonally rising therefrom. In the cross-section of the guide rail (3), the bottom channel wall (5) forms an obtuse angle with each lateral

wall (6), whereby two wall channels in the guide rail (3), which originate from the longitudinal channel (2), are configured on the lateral walls (6) such that they extend in the longitudinal direction thereof. The covering strip (1) is inserted and held with the longitudinal edges thereof in said wall channels. According to the invention, the covering strip (1) is provided with a rectangular longitudinal edges thereof in said wall channels. cross-section and is supported on the guide rail (3) inside the wall channels with its lower longitudinal edges and upper longitudinal

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]



(84) Bestimmungsstaaten (regional): europäisches Patent (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE, TR). Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes, und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

Veröffentlicht:

Mit internationalem Recherchenbericht.

⁽⁵⁷⁾ Zusammenfassung: Bei einer Führungsschiene für ein Linearlager mit mehreren in Schienenlängsrichtung in Abständen hintereinander angeordneten, von der Schienenoberseite (4) ausgehenden Durchgangsöffnungen (7) für die Aufnahme von Befestigungselementen, mit einer zur Schienenoberseite (4) offenen, sich über die gesamte Länge der Führungsschiene (3) erstreckenden Längsnut (2) und mit einem in der Längsnut (2) eingesetzten und befestigten, die Durchgangsöffnungen (7) nach außen verschließenden Abdeckband (1) ist die Längsnut (2) von einer unteren Nutwand (5) und zwei von dieser aufragenden schrägen Seitenwänden (6) begrenzt. Im Querschnitt der Führungsschiene (3) bildet dabei die untere Nutwand (5) jeweils mit einer Seitenwand (6) einen stumpfen Winkel, wobei an den Seitenwänden (6) zwei von der Längsnut (2) ausgehende Wandnuten in der Führungsschiene (3) in deren Längsrichtung verlaufend angeordnet sind, in welchen das Abdeckband (1) mit seinen Längskanten eingesetzt und gehalten ist. Erfindungsgemäß ist das Abdeckband (1) im Querschnitt rechteckig ausgeführt und innerhalb der Wandnuten mit seinen unteren Längskanten und oberen Längskanten an der Führungsschiene (3) abgestützt.

Führungsschiene für ein Linearlager

5

Beschreibung

Gebiet der Erfindung

10

Die Erfindung betrifft eine Führungsschiene für ein Linearlager, mit mehreren in Schienenlängsrichtung in Abständen hintereinander angeordneten, von der Schienenoberseite ausgehenden Durchgangsöffnungen für die Aufnahme von Befestigungselementen, mit einer zur Schienenoberseite offenen, sich über die gesamte Länge der Führungsschiene erstreckenden Längsnut und mit einem in der Längsnut eingesetzten und befestigten, die Durchgangsöffnungen nach außen verschließenden Abdeckband, wobei die Längsnut von einer unteren Nutwand und zwei von dieser aufragenden schrägen Seitenwänden begrenzt ist und im Querschnitt der Führungsschiene die untere Nutwand jeweils mit einer Seitenwand einen stumpfen Winkel bildet, und wobei an den Seitenwänden zwei von der Längsnut ausgehende Wandnuten in der Führungsschiene in deren Längsrichtung verlaufend angeordnet sind, in welchen das Abdeckband an seinen Längsseiten gehalten ist.

25

Hintergrund der Erfindung

Führungsschienen werden beispielsweise an Werkzeugmaschinen verwendet und müssen als Verschleißteile von Zeit zu Zeit ausgewechselt werden. Daher sind sie häufig mit Schrauben am Maschinengestell befestigt. In den meisten Anwendungsfällen müssen aus unterschiedlichen Gründen die Senkbohrungen der Führungsschiene für die Befestigungsschrauben verschlossen werden. Dieser Vorgang ist aufwendig und teuer. Zum Verschließen der radial erweiterten Endabschnitte der Bohrungen für die Schraubenköpfe ist es bekannt, in

jeden Endabschnitt einen Stopfen oder eine Kappe einzusetzen, wie es beispielsweise die Druckschriften DE 30 46 590 A1 und DE 93 16 349 U1 zeigen. Die Verwendung von Kappen hat den Nachteil zu geringer mechanischer Haltekräfte. Außerdem ist hierfür eine aufwendige Montage erforderlich, da jede Kappe einzeln eingesetzt werden muss.

Aus der Druckschrift EP 0 311 895 A1 ist eine Führungsschiene der eingangs genannten Art bekannt. Hier braucht die Längsnut an der Schienenoberseite nur so breit zu sein, dass das eingesetzte Abdeckband die Durchgangsöffnungen der Führungsschiene, die in Schienenlängsrichtung in Abständen hintereinander angeordnet sind, sicher verschließt. Das Abdeckband ist am Grunde der Längsnut zwischen jeweils zwei benachbarten Durchgangsöffnungen auf der Führungsschiene aufgeklebt. Dadurch entsteht eine stabile Anordnung des Abdeckbandes, jedoch lässt dieses sich nicht ohne weiteres von der Führungsschiene wieder ablösen. Wenn unter hoher Kraftaufwendung eine Ablösung durchgeführt worden ist, müssen sowohl das Abdeckband als auch die Führungsschiene von dem Kleber befreit, beispielsweise abgeschliffen werden.

Bei einer aus der Druckschrift DE 196 15 075 A1 bekannten Führungsschiene
der eingangs genannten Art wird zum Verschließen der Bohrungen für die Schrauben ein Abdeckband verwendet, welches sich beim Eindrücken in die Längsnut der Führungsschiene auf seiner gesamten Breite zur Führungsschiene hin auswölbt. Durch seine Rückstellfederkraft krallt sich das Abdeckband in die Seitenflächen der Längsnut ein, so dass es dort längs zweier Berührungslinien in der Nut gehalten wird. Längs dieser Berührungslinien ist der Raum der Durchgangsöffnungen nach außen verschlossen. Infolge seiner Auswölbung weist dieses Abdeckband aber an seiner außen befindlichen Oberseite eine ebene Dichtfläche nicht auf. Außerdem besteht bei dieser Ausführung die Gefahr, dass das Abdeckband auf die Fläche aufgedrückt wird, in der sich die Senkbohrungen für die Befestigungsschrauben befinden. Das Abdeckband darf jedoch auf dieser Fläche nicht aufliegen, weil sich andernfalls die Bohrungen mit der Zeit durch den Druck eines zu verwendenden Abstreifers in dem Abdeckband abbilden würden, wodurch die Abdichtwirkung beeinträchtigt wäre.

Die Druckschrift DE 38 12 505 A1 zeigt eine Führungsschiene der eingangs genannten Art, bei der als Abdeckband eine Platte aus Kunststoff verwendet ist, die einen flachen trapezförmigen Querschnitt hat. An zwei Längsseiten der Platte sind Rippeneingriffsabschnitte angeformt, während in einem die Platte aufnehmenden linearen Kanal der Führungsschiene entsprechend ausgesparte Abschnitte ausgebildet sind. Daher kann die Platte von einem Ende der Führungsschiene aus in den Kanal eingesetzt werden. Die Platte ist dann lediglich dadurch an der Führungsschiene befestigt, dass die Rippenabschnitte in die ausgesparten Abschnitte eingreifen. Ein Eindrücken der Platte in den Kanal von der oberen Längsseite der Führungsschiene aus ist somit nicht möglich.

Zusammenfassung der Erfindung

- Der Erfindung liegt die Aufgabe zu Grunde, eine festsitzende Abdeckung für die Durchgangsöffnungen einer Führungsschiene mit guter Abdichtungswirkung zu schaffen, wobei die Geometrie des Abdeckbandes keine besonderen Anforderungen zu erfüllen braucht und das Abdeckband einfach zu montieren und zu demontieren ist. Die Montage bzw. Demontage soll auch dann möglich sein, wenn einer oder mehrere Führungswagen auf der Führungsschiene montiert sind. Es soll also ein Austausch des Abdeckbandes bei voll montierter Maschine möglich sein. Dabei soll das Band nach Möglichkeit auch ohne Hilfsmittel leicht montierbar sein.
- Diese Aufgabe wird erfindungsgemäß dadurch gelöst, dass das Abdeckband im Querschnitt rechteckig ausgeführt und innerhalb der Wandnuten mit seinen unteren Längskanten und oberen Längskanten an der Führungsschiene abgestützt ist. Infolge dieser erfindungsgemäßen Ausbildung kann das Abdeckband sowohl von einer Stirnseite der Führungsschiene aus in die Wandnuten hineingeschoben werden, als auch von oben in die Längsnut hineingedrückt werden und in die Wandnuten gelangen.

Die Wandnuten können in die Schienenoberfläche eingeschliffen werden. In

die Längsnut und die Wandnuten kann das Abdeckband eingedrückt oder eingeschoben werden. Im Idealfall liegt das Abdeckband mit leichter Vorspannung mit einer unteren Längskante jeweils auf einer schrägen Nutwand auf, während es sich mit der jeweiligen oberen Längskante ca. 0,1 bis 0,5 mm unterhalb der Schnittlinie von zwei schrägen Wänden innerhalb der Längsnut befinden kann. Je nach der Abmessung des Abdeckbandes erfolgt seine Montage an der Führungsschiene von oben, indem es in die Längsnut und die Wandnuten eingedrückt wird, oder man schiebt das Abdeckband stirnseitig in die Nuten der Führungsschiene hinein. Die Kontur der Oberfläche einer solchen Führungsschiene stellt sich im Bereich des Abdeckbandes abstreiferfreundlich dar.

Kurze Beschreibung der Erfindung

Ausführungsbeispiele der Erfindung sind in der Zeichnung dargestellt und werden im folgenden näher beschrieben. Es zeigen

	Figur 1	einen Endbereich einer ersten Führungsschiene in einer perspektivischen Ansicht;
20	Figur 2	einen Ausschnitt aus dem Endbereich einer zweiten Führungsschiene entsprechend der Schnittlinie II-II der Figur 1 in vergrößerter Darstellung;
25	Figur 3	einen der Einkreisung III der Figur 2 entsprechenden Querschnitt durch die zweite Führungsschiene und das Abdeckband in vergrößerter Darstellung;
30	Figur 4	einen der Figur 3 entsprechenden Querschnitt durch die erste Führungsschiene.

Ausführliche Beschreibung der Zeichnung

Ein Abdeckband 1, welches aus einem federnden Bandmaterial, beispielsweise

einem Stahlblech bestehen kann, ist in einer Längsnut 2 einer Führungsschiene 3 eingesetzt. Die Längsnut 2 geht von der Schienenoberseite 4 aus und wird von einer unteren Nutwand 5 und zwei schrägen Seitenwänden 6 begrenzt. Mit dem Abdeckband 1, das sich in der Längsnut 2 befindet, werden mehrere in Längsrichtung der Führungsschiene 3 in Abständen hintereinander angeordnete senkrechte Durchgangsöffnungen 7 verschlossen. Diese Öffnungen sind als Stufenbohrungen zur Aufnahme von Befestigungsschrauben ausgebildet.

Die Führungsschiene 3 nach den Figuren 2 und 3 weist außerdem zwei in Längsrichtung verlaufende Wandnuten 8 auf, die von der Längsnut 2 ausgehen. Jede Wandnut 8 befindet sich an einer schrägen Seitenwand 6. Beide Wandnuten 8 sind in derselben Höhe der Führungsschiene 3 angeordnet. Das Abdeckband 1 ist im Querschnitt rechteckig ausgeführt und weist an jeder seiner beiden Längsseiten eine untere Längskante 9 und eine obere Längskante 10 auf. Mit diesen Kanten ist es in der benachbarten Wandnut 8 eingesteckt und dort gehalten. Dabei ragen zwei parallele Schnittlinien 11 der Führungsschiene 3 geringfügig über die äußere Oberfläche des Abdeckbandes 1, wobei sich die oberen Kanten 10 des Abdeckbandes 1 innerhalb der Wandnuten 8 beispielsweise 0,1 bis 0,5 mm unterhalb der Schnittlinien 11 befinden können. Wenn das Abdeckband 1 von oben in die Längsnut 2 hineingedrückt wird, muss es sich geringfügig federnd verformen, um die beiden Schnittlinien 11 überwinden zu können und in die Wandnuten 8 zu gelangen. Es ist aber auch möglich, das Abdeckband 1 von einer Stirnseite der Führungsschiene 3 aus in Längsrichtung in die Wandnuten 8 zu schieben. 25

Falls erforderlich, erlaubt die Kontur an der Schnittlinie 11 ein Umbördeln des Führungsschienenmaterials, was dazu dienen kann, ein nicht festsitzendes Abdeckband festzusetzen. Das Umbördeln erfolgt im 0,01 bis max. 0,2 mm-Bereich. Außerdem wird in diesem Fall die scharfe Kante an der Schnittlinie gebrochen.

Das Abdeckband 1 kann sich durch den Druck eines Abstreifers nicht auf der

Nutwand 5 auflegen und die Durchgangsöffnungen 7 können sich dadurch auch nicht in dem Abdeckband 1 abbilden, womit negative Abdichtwirkungen vermieden werden. Die Längsnut 2 kann in ihrer Dimensionierung so klein gehalten werden, dass keine wesentliche Beeinträchtigung der Steifigkeit entsteht.

Die Führungsschiene 3 nach den Figuren 1 und 4 ist grundsätzlich ebenso ausgebildet. Hier sind jedoch die Wandnuten 12 so gestaltet, dass das Abdeckband 1 nicht nur über seine unteren Längskanten 9 und seine oberen Längskanten 10, sondern zusätzlich an Grenzlinien 13 an der Führungsschiene 3 abgestützt ist, welche die schrägen Seitenwände 6 von den Wandnuten 12 trennen.

Bezugszahlen

	1	Abdeckband
5	2	Längsnut
	3	Führungsschiene
	4	Schienenoberseite
	5	untere Nutwand
	6	schräge Seitenwand
10	7	Durchgangsöffnung
	8	Wandnut
	9	untere Längskante
	10	obere Längskante
	11	Schnittlinie
15	12	Wandnut
	13	Grenzlinie

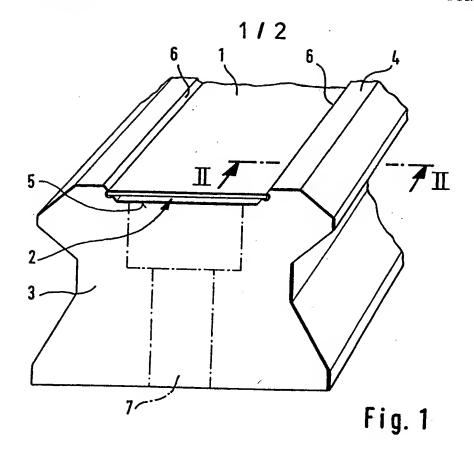
Patentansprüche

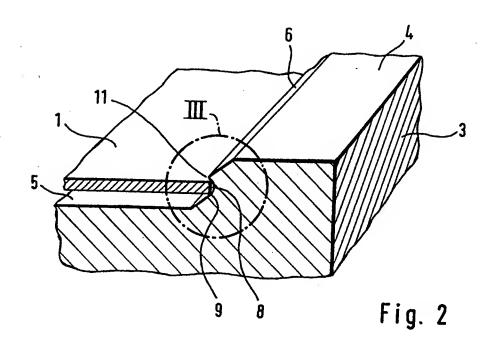
5

15

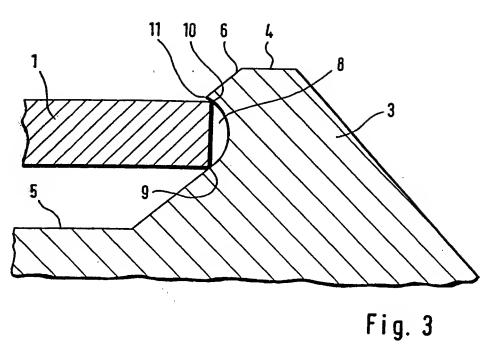
20

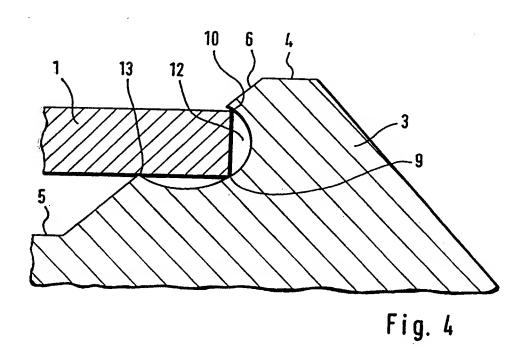
- 1. Führungsschiene für ein Linearlager mit mehreren in Schienenlängsrichtung in Abständen hintereinander angeordneten, von der Schienenoberseite (4) ausgehenden Durchgangsöffnungen (7) für die Aufnahme von Befestigungselementen, mit einer zur Schienenoberseite (4) offenen, sich über die gesamte Länge der Führungsschiene (3) erstreckenden Längsnut (2) und 10 mit einem in der Längsnut (2) eingesetzten und befestigten, die Durchgangsöffnungen (7) nach außen verschließenden Abdeckband (1), wobei die Längsnut (2) von einer unteren Nutwand (5) und zwei von dieser aufragenden schrägen Seitenwänden (6) begrenzt ist und im Querschnitt der Führungsschiene (3) die untere Nutwand (5) jeweils mit einer Seitenwand (6) einen stumpfen Winkel bildet, und wobei an den Seitenwänden (6) zwei von der Längsnut (2) ausgehende Wandnuten (8, 12) in der Führungsschiene (3) in deren Längsrichtung verlaufend angeordnet sind, in welchen das Abdeckband (1) an seinen Längsseiten gehalten ist, dadurch gekennzeichnet, dass das Abdeckband (1) im Querschnitt rechteckig ausgeführt und innerhalb der Wandnuten (8, 12) mit seinen unteren Längskanten (9) und oberen Längskanten (10) an der Führungsschiene (3) abgestützt ist.
- 2. Führungsschiene nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass die Längsnut (2) mit der unteren Nutwand (5) und den beiden aufragenden 25 Seitenwänden (6) im Querschnitt trapezförmig ausgebildet ist.











INTERNATIONAL SEARCH REPORT

te sational Application No PCT/EP 00/11865

			101/21 00/11805
A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER IPC 7 F16C29/08 B23Q1	./08	B23Q1/01	
According to International Patent Classification (IPI) or to bott	national classification and IPC	
B. FIELDS SEARCHED	<u> </u>		
Minimum documentation searched (classification s IPC 7 F16C B23Q			:
Documentation searched other than minimum docu			
Electronic data base consulled during the internation EPO-Internal, WPI Data, PAJ	al search	(name of data base and, where practi	cal, search terms used)
,			
C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVAN			
Category Citation of document, with indicalion, v	here appro	opriate, of the relevant passages	Relevant to claim N
A DE 38 12 505 A (NII 10 November 1988 (988-11	EIKO KK) 1-10)	1
cited in the application the whole document			
DE 94 20 428 U (SCH 16 February 1995 (1 page 2, line 9 -pag	995-02	2-16)	1
A DATABASE WPI		The To	
Section PQ, Week 19 Derwent Publication Class Q62, AN 1998- XP002162261 "Guide Rail for li -& JP 09 303393 A (1) 25 November 1997 (19 abstract; figures	Ltd. 160455 ear gi	uide device"	
		-/	
X Further documents are listed in the continuation	of box C.	X Palent family n	nembers are listed in annex.
Special categories of cited documents: document defining the general state of the art which considered to be of particular relevance earlier document but published on or after the inter filing date document which may throw doubts on priority claims which is cited to establish the publication date of an citation or other special reason (as specified)	ationat	clied to understand invention "X" document of particult cannot be considere involve an inventive	shad after the international filling date not in conflict with the application but the principle or theory underlying the ar relevance; the claimed inventioned novel or cannot be considered to step when the document is taken alone
document referring to an oral disclosure, use, exhib other means document published prior to the International filing di later than the priority date claimed		document is combin	ar relevance; the claimed invention at to involve an inventive step when the ed with one or more other such docu- ation being obvious to a person skilled
e of the actual complation of the international search			a International search report
7 March 2001		26/03/20	01
ne and mailing address of the ISA European Patent Office, P.B. 5818 Patent NL – 2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040. Tx. 31 651 epo		Authorized officer	
Fex: (+31-70) 340-3016 CT/ISA/210 (second sheet) (July 1992)		Breare, D)

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

national Application No
PCT/EP 00/11865

Category *	ation) DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages		Thomas
outstoy,	отвыть о осоннени, with musication, where appropriate, of the relevant passages		Relevant to claim No.
A	DE 196 15 075 A (SCHAEFFLER WAELZLAGER KG) 23 October 1997 (1997-10-23) cited in the application column 2, line 21 -column 4, line 10 figures	7	1
A	DE 43 11 641 C (STAR GMBH) 21 April 1994 (1994-04-21) column 4, line 54 -column 5, line 14 figures		1
	·	•	
			·
	•		

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

information on patent family members

h Jational Application No PCT/EP 00/11865

Patent document cited in search repor	rt	Publication date	Patent family member(s)	Publication date
DE 3812505	A	10-11-1988	US 4828402 A	09-05-1989
DE 9420428	U	16-02-1995	NONE	
JP 9303393	A	25-11-1997	NONE	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
DE 19615075	A	23-10-1997	DE 59701720 D WO 9739252 A EP 0894204 A ES 2145584 T US 6012846 A	21-06-2000 23-10-1997 03-02-1999 01-07-2000 11-01-2000
DE 4311641	С	21-04-1994	CN 1120858 A, DE 9421978 U DE 59404215 D WO 9424445 A EP 0693165 A JP 2719985 B JP 8507134 T US 5575566 A	B 17-04-1996 26-06-1997 06-11-1997 27-10-1994 24-01-1996 25-02-1998 30-07-1996 19-11-1996

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

L .tationales Aktenzeichen
PCT/EP 00/11865

A VIAC	SIFIZIERUNG DES ANMELDUNGSGEGENSTANDES	 	
ÎPK 7	F16C29/08 B23Q11/08 B23Q	1/01	
Nach der	internationalen Patentklassifikation (iPK) oder nach der national	en Klassifikation und der IPK	
	ERCHIERTE GEBIETE		
Recherchi IPK 7	erter Mindestprüfstoff (Klassifikalionssystem und Klassifikalions F16C B23Q	symbole)	
	erte aber nicht zum Mindestprüfstoff gehörende Veröffentlichung		
EPO-Ir	er internationalen Recherche konsultierte elektronische Datenba nternal, WPI Data, PAJ	ink (Name der Datenbank und evit verwendeld	e Suchbegriffe)
C. ALS W	ESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN		
Kategorie®	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweil erforderlich unter Al	ngabe der in Betracht kommenden Teile	Betr. Anspruch Nr.
A	DE 38 12 505 A (NIPPON SEIKO KI 10. November 1988 (1988-11-10) in der Anmeldung erwähnt das ganze:Dokument	()	1
A	DE 94 20 428 U (SCHAEFFLER WAEL 16. Februar 1995 (1995-02-16) Seite 2, Zeile 9 -Seite 4, Zeil		1
A	DATABASE WPI Section PQ, Week 199806 Derwent Publications Ltd., Lond Class Q62, AN 1998-060455 XP002162261 "Guide Rail for linear guide d& JP 09 303393 A (NIPPON SEIKO 25. November 1997 (1997-11-25) Zusammenfassung; Abbildungen	evice"	
V Weiten	a Varöffantlichungan eind der Cadaellen	-/	
GINNEN	·····	X Siehe Anhang Patentfamilie	
aber nich aber nich älteres Do Anmelder Veröffentik scheinen anderen i soll oder eusgeführ Veröffentik eine Benu Veröffentik dem bean	ategorien von angegebenen Veröffentlichungen: chung, die den allgemeinen Stand der Technik definiert, it als besonders bedeutsam anzusehen ist kurnent, das jedoch erst am oder nach dem internationalen datum veröffentlicht worden ist chung, die geeignet ist, einen Prioritätsanspruch zweifelhaft er- zu lassen, oder durch die das Veröffentlichungsdatum einer m Recherchenbericht genennten Veröffentlichung belegt werden die aus einem anderen besonderen Grund angegeben ist (wie ft) chung, die sich auf eine mündliche Offenbarung, fizung, eine Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht hung, die vor dem internationalen Anmeidedatum, aber nech spruchten Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist	*T* Spätere Veröffentlichung, die nach dem in oder dem Prioritätsdatum veröffentlicht v Anmeidung nicht kolifidiert, sondem nur zurffindung zugrundellegenden Prinzips of Theorie angegeben ist "X" Veröffentlichung von besonderer Bedeutu kann allein aufgrund dieser Veröffentlich erfinderischer Tätigkeit beruhend betrach "Y" Veröffentlichung von besonderer Bedeutu kann nicht als auf erfinderischer Tätigkeit werden, wenn die Veröffentlichung mit ei Veröffentlichung mit ei Veröffentlichung dieser Kategorie in Vediese Veröffentlichung die Mitglied derselben Patternann na "&" Veröffentlichung, die Mitglied derselben Patternann na der Veröffentlichung.	vorden ist und mit der um Verständnis des der der der ihr zugrundellegenden ng; die beanspruchte Erfindung ung nicht als neu oder auf liet werden ng; die beanspruchte Erfindung beruhend beirachtet ner oder mehreren enderen rehindung gebracht wird und theliepenen ist
num des Abs	chlusses der internationalen Recherche	Absendedatum des internationalen Fleche	erchenberichts
7. 1	März 2001	26/03/2001	
	anschrift der Internationalen Recherchenbehörde Europäisches Patentami, P.B. 5818 Patentiaan 2 NL - 2280 HV Rijswijk	Bevolimächligter Bedlensteter	
	Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl, Fax: (+31-70) 340-3016	Breare, D	1

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

I. .ationales Aktenzeichen
PCT/EP 00/11865

C (Entert	TURNS ALC WESTENT ISLANGES	PCT/EP 0	0/11865
Kategorie*	Bezeichnung der Veröffenllichung soweit gefordellich		
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Belracht komme	nden Teile	Belr. Anspruch Nr.
A	DE 196 15 075 A (SCHAEFFLER WAELZLAGER KG) 23. Oktober 1997 (1997-10-23) in der Anmeldung erwähnt Spalte 2, Zeile 21 -Spalte 4, Zeile 10 Abbildungen		1
A	DE 43 11 641 C (STAR GMBH) 21. April 1994 (1994-04-21) Spalte 4, Zeile 54 -Spalte 5, Zeile 14 Abbildungen		1
			
	1		
	·		
	Fortsetzung von Blatt 2) (Juli 1992)		

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Angaben zu Veröffentlichungen, die zur selben Patentfamilie gehören

I. ialionales Aldenzeichen PCT/EP 00/11865

Im Recherchenberici angeführtes Patentdoku		Datum der Veröffentlichung	Mitglied(er) der Patentfamilie(Datum der Veröffentlichung
DE 3812505	A	10-11-1988	US 4828402 A	09-05-1989
DE 9420428	U	16-02-1995	KEINE	
JP 9303393	A	25-11-1997	KEINE	1
DE 19615075	A	23-10-1997	DE 59701720 D WO 9739252 A EP 0894204 A ES 2145584 T US 6012846 A	21-06-2000 23-10-1997 03-02-1999 01-07-2000 11-01-2000
DE 4311641	С	21-04-1994	CN 1120858 A,B DE 9421978 U DE 59404215 D WO 9424445 A EP 0693165 A JP 2719985 B JP 8507134 T US 5575566 A	17-04-1996 26-06-1997 06-11-1997 27-10-1994 24-01-1996 25-02-1998 30-07-1996 19-11-1996